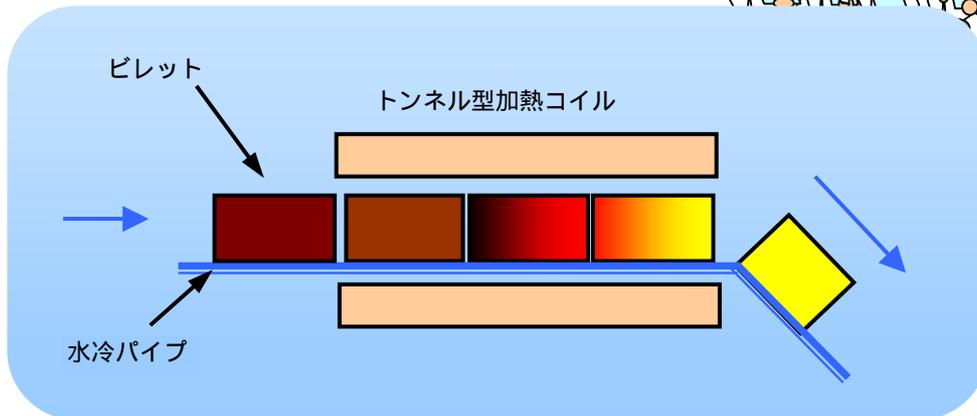
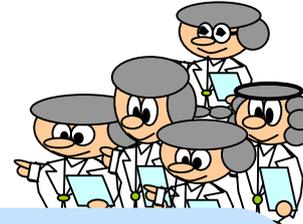


誘導加熱の使われているところ **鍛造（プレス） 造管（パイプ）**

### 鍛造

鍛造につかう誘導加熱の利点は急速加熱にあります。急速加熱ですからスケールの発生が極めて少なくおさえられるので、製品の仕上がりが美しくなり、しかも金型寿命が延びます。



### 造管

帯状の鉄板を丸めてその合わせ目を縫うように溶接したパイプのことを電縫管と云います。イスや家具、傘などのパイプに使われています。この溶接をするために誘導加熱が使われます。誘導電流は表皮効果がありますので合わせ目には電流が集中する性質を利用しています。インピーダと呼ばれる磁性体を溶接部の直下に配置して、さらにこの効果を高めています。

